masanés
SERVINDUSTRIA

GRASA ALIMENTARIA NSF H1 SF10

FICHA TÉCNICA

Es un aceite de alto rendimiento para engranajes y para múltiples aplicaciones a base de aceite mineral. Cumple las exigencias mínimas de aceites para engranajes CLP, DIN 51517, parte 3 y ofrece una buena protección contra el desgaste y la corrosión. Es neutro frente a los metales no férricos, elastómeros y pinturas utilizados en la construcción de engranajes.

CARACTERÍSTICAS

Aceite base	PAO
Espesante	Complejo de aluminio
Viscosidad del aceite base a 40 °C	150 mm
Temperatura de uso inferior	-45 °C / -49 °F
Temperatura de uso superior	120 °C / 248 °F
Factor de velocidad (n x dm)	aprox. 500.000 mm/mín.
Grado NLGI, DIN 51818	1
PENETRACIÓN DE CONO DE GRASAS LUBRICANTES DIN ISO 2137	
Penetración trabajada 25 °C	340 x 0,1 mm (valor límite superior)
Penetración trabajada 25 °C	310 x 0,1 mm (valor límite inferior)
PRESIÓN DE FLUENCIA DE GRASAS LUBRICANTES DIN 51805	
Temperatura de ensayo -45 °C	<= 1.400 mbar
Densidad a 20 °C	aprox. 0,89 g/cm³
Punto de gota, DIN ISO 2167	>= 250 °C
Estructura	homogéneo
Espacio de color	beige